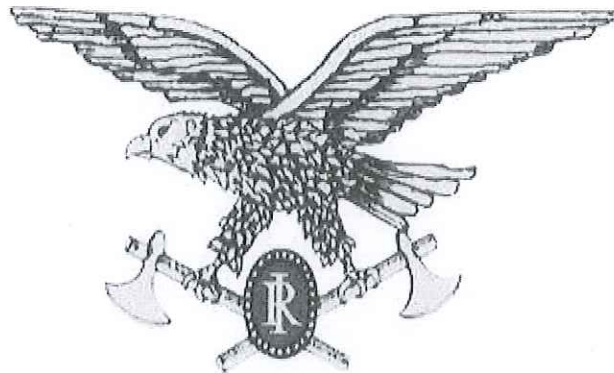




COMANDO DEL CORPO FORESTALE DELLA REGIONE SICILIANA PALERMO

DOCUMENTAZIONE TECNICA

Fornitura biennale dei dispositivi di protezione individuale (D.P.I.) per i lavoratori impiegati nelle attività antincendio boschivo del Comando del Corpo Forestale della Regione Siciliana

LOTTO 6 – CIG: B95BB096FD

Indice

01. Produttore;

02. Introduzione;

03. Prodotti offerti:

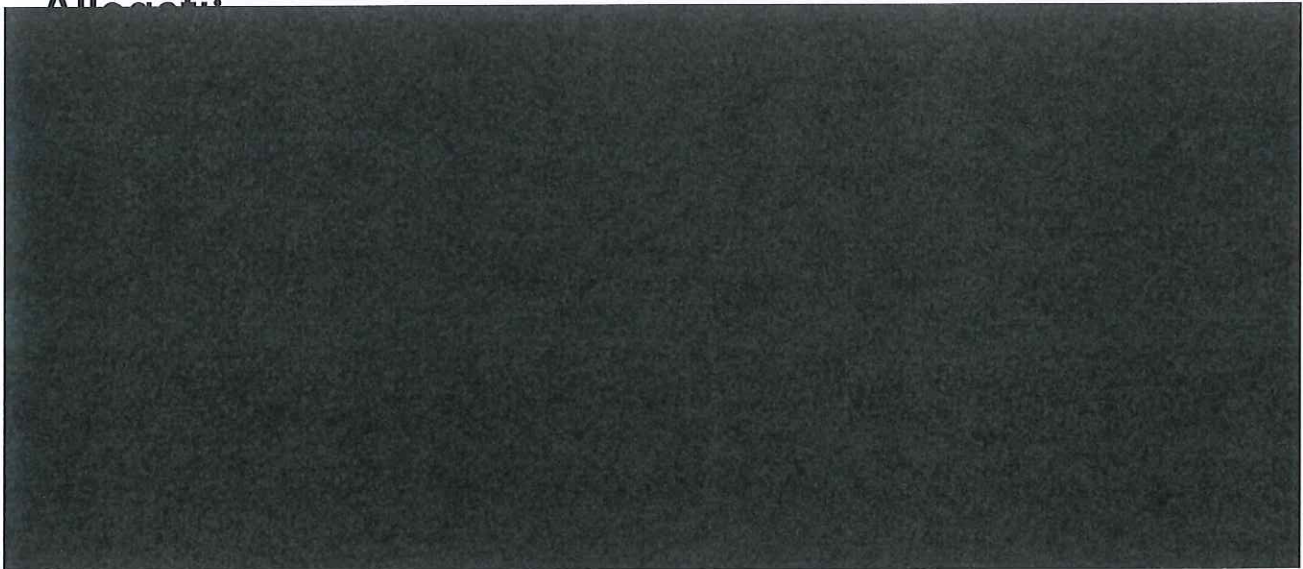
03.1 CINTURONE IGNIFUGO

- a) Descrizione completa del D.P.I. e dell'uso al quale è destinato;
- b) Valutazione dei rischi dai quali il D.P.I. è destinato a proteggere;
- c) Elenco dei Requisiti essenziali di salute e sicurezza applicabili al D.P.I.;
- d) Disegni e schemi di fabbricazione e progettazione del D.P.I.;
- e) Descrizioni e spiegazioni necessarie alla comprensione dei disegni e schemi del D.P.I.;
- f) Riferimenti delle norme armonizzate applicate per la progettazione e fabbricazione del D.P.I.;
- g) Se le norme armonizzate non sono state applicate o se lo sono state solo parzialmente, la descrizione delle altre specifiche tecniche che sono state applicate al fine di soddisfare i requisiti essenziali di salute e sicurezza applicabili;
- h) I risultati dei calcoli di progettazione delle ispezioni e degli esami effettuati per verificare la conformità del D.P.I. ai requisiti essenziali di salute e sicurezza applicabili;
- i) Relazioni sulle prove effettuate per verificare la conformità del D.P.I.;
- j) Descrizione dei mezzi usati dal fabbricante durante la produzione del D.P.I.;
- k) Una copia delle istruzioni e delle informazioni del fabbricante;
- l) Per i D.P.I. prodotti come unità singole per adattarsi ad un singolo utilizzatore, tutte le istruzioni necessarie per la fabbricazione di tali D.P.I. sulla base del modello di base approvato;
- m) Per i D.P.I. prodotti in serie per adattarsi ad un singolo utilizzatore, una descrizione delle misure che devono essere prese dal fabbricante durante il montaggio e il processo di produzione per garantire che ciascun esemplare di D.P.I. sia conforme al tipo omologato e ai requisiti essenziali di salute e sicurezza applicabili;

03.2 BORSONE

- a) Descrizione completa del D.P.I. e dell'uso al quale è destinato;
- b) Valutazione dei rischi dai quali il D.P.I. è destinato a proteggere;
- c) Elenco dei Requisiti essenziali di salute e sicurezza applicabili al D.P.I.;
- d) Disegni e schemi di fabbricazione e progettazione del D.P.I.;
- e) Descrizioni e spiegazioni necessarie alla comprensione dei disegni e schemi del D.P.I.;
- f) Riferimenti delle norme armonizzate applicate per la progettazione e fabbricazione del D.P.I.;
- g) Se le norme armonizzate non sono state applicate o se lo sono state solo parzialmente, la descrizione delle altre specifiche tecniche che sono state applicate al fine di soddisfare i requisiti essenziali di salute e sicurezza applicabili;
- h) I risultati dei calcoli di progettazione delle ispezioni e degli esami effettuati per verificare la conformità del D.P.I. ai requisiti essenziali di salute e sicurezza applicabili;
- i) Relazioni sulle prove effettuate per verificare la conformità del D.P.I.;
- j) Descrizione dei mezzi usati dal fabbricante durante la produzione del D.P.I.;
- k) Una copia delle istruzioni e delle informazioni del fabbricante;
- l) Per i D.P.I. prodotti come unità singole per adattarsi ad un singolo utilizzatore, tutte le istruzioni necessarie per la fabbricazione di tali D.P.I. sulla base del modello di base approvato;
- m) Per i D.P.I. prodotti in serie per adattarsi ad un singolo utilizzatore, una descrizione delle misure che devono essere prese dal fabbricante durante il montaggio e il processo di produzione per garantire che ciascun esemplare di D.P.I. sia conforme al tipo omologato e ai requisiti essenziali di salute e sicurezza applicabili;

Allegati:



01. Produttore;**Catapano S.r.l.**

Cda Santa Loja (Zona Industriale)
85050 Tito (PZ)

02. Introduzione;

La presente Documentazione tecnica è volta alla presentazione dei Dispositivi di Protezione Individuale destinati agli operatori A.I.B. del Corpo Forestale della Regione Siciliana, impegnati nel servizio di prevenzione, sorveglianza e spegnimento degli incendi boschivi, rispettando le linee guida riportate nel vs. Capitolato tecnico.

“Le ns. idee sono frutto di un approccio rivolto sempre alla soddisfazione e alle aspettative di coloro che indossano l’abbigliamento e le soluzioni da noi realizzate”.

Abbiamo profuso, nella realizzazione, nella scelta e nell’individuazione dei D.P.I. offerti, tutte le ns. conoscenze nel settore settile e abbiamo fatto ricadere le ns. scelte su prodotti che a ns. avviso rappresentano quanto di meglio il mercato del tessile ad oggi possa offrire non tralasciando le opportune valutazioni di carattere estetico ed economico.

La più grande soddisfazione del ns. lavoro, ideando soluzioni, scegliendo i migliori tessuti ed accessori è, dapprima soddisfare i requisiti richiesti e normativi, e poi ideare e realizzare prodotti sempre più confacenti alle specifiche esigenze del Cliente.

Tutti i prodotti, dai più semplici ai più complessi, sono stati valutati ed individuati al fine di raggiungere i seguenti imprescindibili requisiti: **Protezione, Affidabilità, Comfort, Garanzia di Qualità e Durata nel tempo.**

**Vi ringraziamo per l’attenzione che vorrete riservare al nostro lavoro.
Ci è gradito l’incontro per augurarVi un sereno e proficuo lavoro.**

**Work Tender Team
CATAPANO S.r.l.**

03. Prodotti offerti:

03.1 CINTURONE IGNIFUGO ns. riferimento CINTURONE AZU

a) Descrizione del D.P.I. e dell'uso al quale è destinato;

Il Cinturone non è classificabile come D.P.I

Il Cinturone portautensili regolabile, consiste in una fascia composta con anima interna semirigida intrinsecamente ignifuga in fibra para-aramidica ricoperta con tessuto ignifugo ed idrorepellente. La fascia, per tutta la sua lunghezza, sarà irrobustita con almeno quattro cuciture realizzate con filato aramidico e terminerà con un inserto in pelle fiore. Fibbia a sgancio rapido con tripla chiusura di sicurezza. Tre passanti mobili e amovibili con bottone a scatto, realizzati nello stesso tessuto ignifugo e impermeabile (due con moschettoni ed uno con anello a "D"). La fibbia, i moschettoni e l'anello a D saranno realizzati in Nylon autoestinguente (Norma UL 94 - VO).

b) Valutazione dei rischi dai quali il D.P.I. è destinato a proteggere;

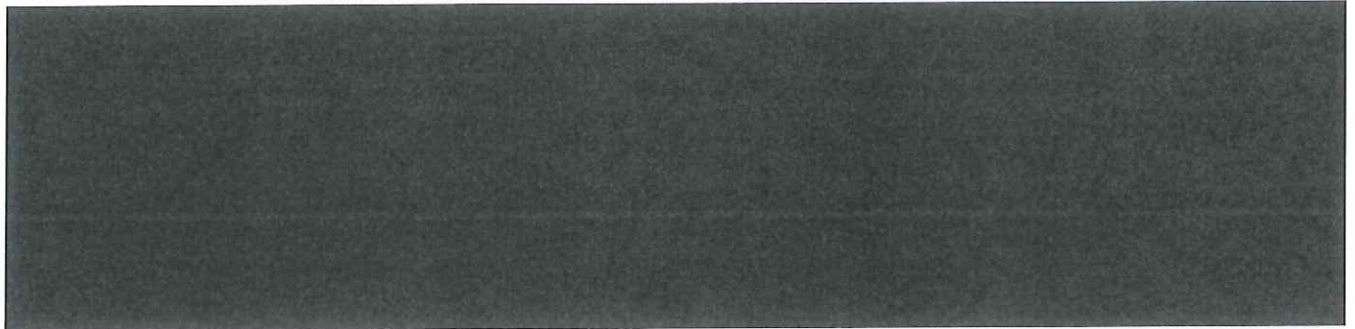
La legislazione vigente (D.Lgs 81.2008) attribuisce al datore di lavoro la responsabilità dell'identificazione e della scelta del D.P.I. adeguato al grado di rischio, il quale deve adottare i provvedimenti necessari per salvaguardare la sicurezza e la salute degli operatori che intervengono nelle operazioni di spegnimento degli incendi di vegetazione e, segnatamente, di scegliere in maniera oculata i necessari dispositivi di protezione individuale che devono essere forniti al personale A.I.B. Inoltre lo stesso deve provvedere ad informare preliminarmente il lavoratore dei rischi dai quali il D.P.I. lo protegge, assicurando una formazione e/o l'addestramento ca. il corretto utilizzo pratico del D.P.I..

c) Elenco dei Requisiti essenziali di salute e sicurezza applicabili al D.P.I.;

I requisiti essenziali di salute e sicurezza del cinturone richiesto, si basano sul **Regolamento UE 2016/425**, prevedendo che lo stesso è: **adeguato ai rischi** senza crearne altri, **adattabile** alle esigenze dell'utilizzatore, tiene conto dell'**ergonomia** e della salute, presenta la **Marcatura CE**, ed è accompagnato da istruzioni e dichiarazione di conformità, si garantisce la **tracciabilità**, e il rispetto dei requisiti specifici alle norme armonizzate applicabili.

Il cinturone è realizzato con tessuto conforme alle seguenti norme:

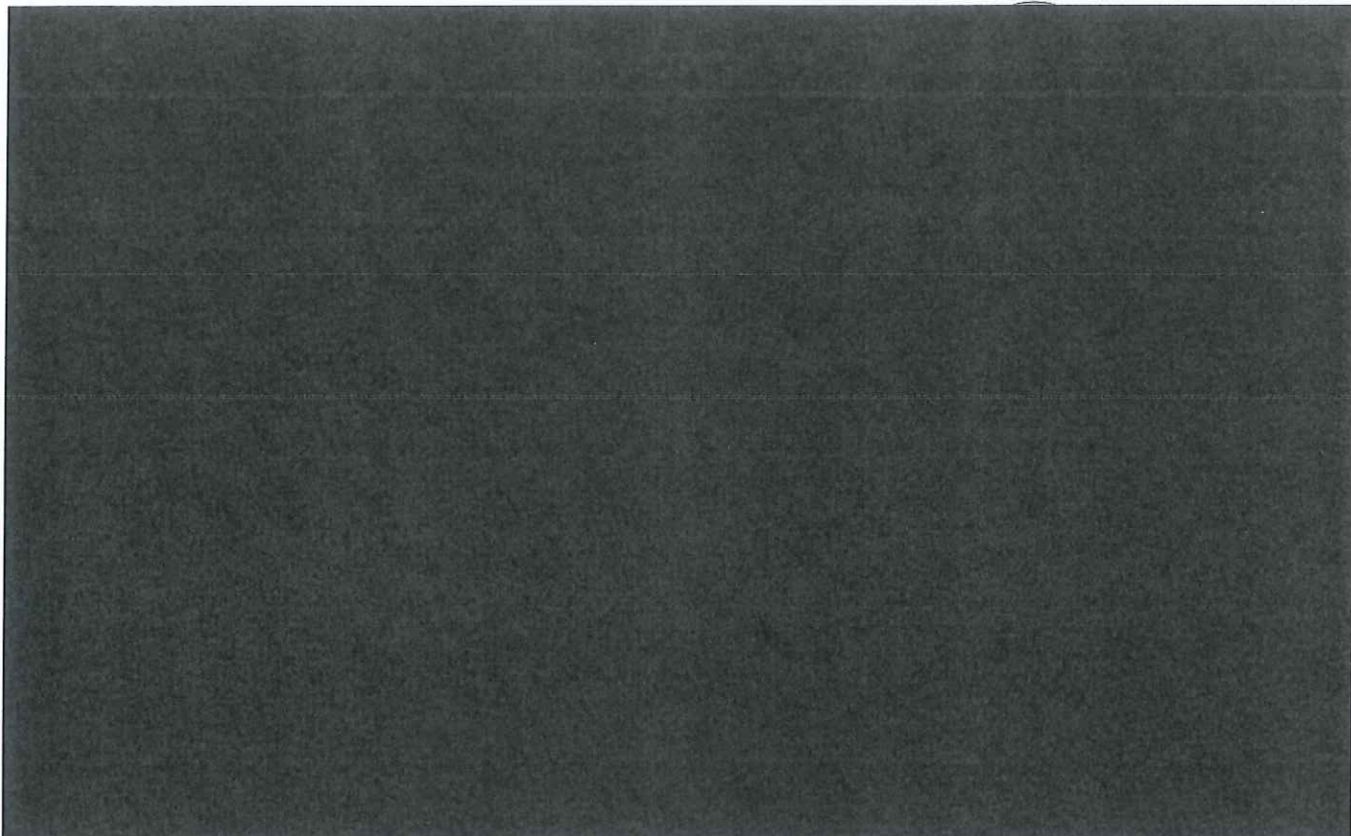




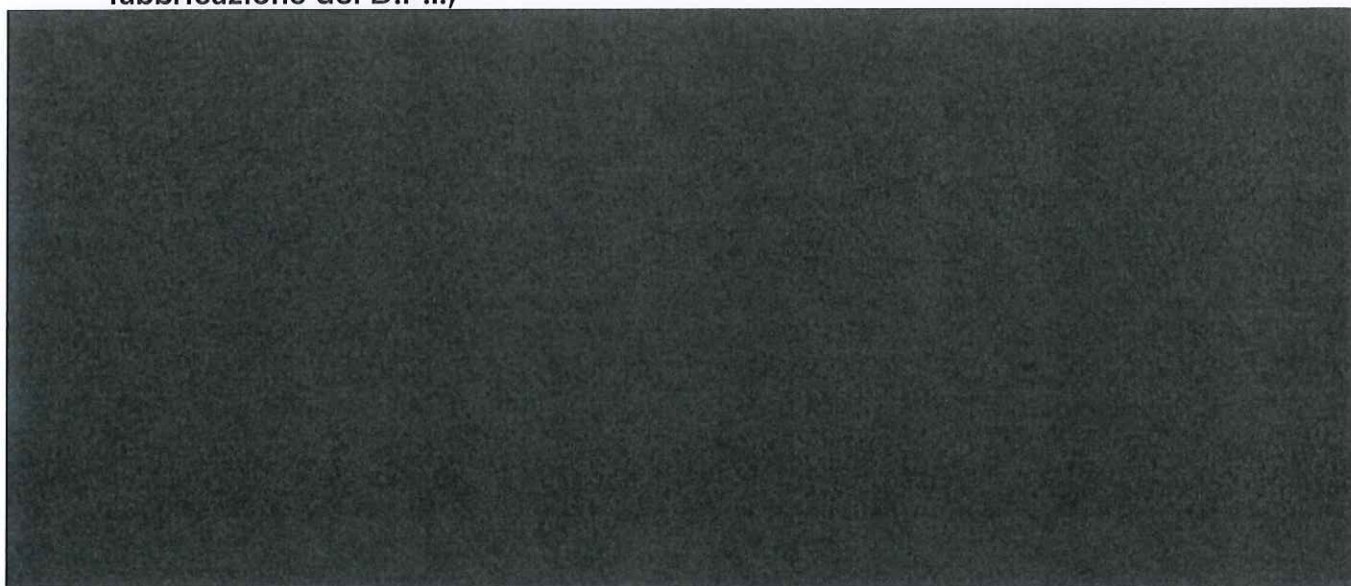
Inoltre il cinturone offerto garantisce: i **Requisiti Generali Essenziali (Regolamento UE 2016/425, Allegato II)**:

- **Innocuità**: non presenta rischi o causa pericoli (es. materiali non tossici, non allergenici).
- **Adeguatezza**: è adeguato ai rischi da prevenire e alle condizioni esistenti sul luogo di lavoro, senza comportare di per sé un rischio maggiore.
- **Ergonomia e Salute**: tiene conto delle esigenze ergonomiche e di salute del lavoratore, potendo essere adattato alle sue necessità.
- **Informazioni e Marcatura**: presenta la Marcatura CE, nome/marchio del fabbricante, tipo, numero di lotto e istruzioni per l'uso.

- d) Disegni e schemi di fabbricazione e progettazione del D.P.I.;
- e) Descrizioni e spiegazioni necessarie alla comprensione dei disegni e schemi del D.P.I.;



- f) Riferimenti delle norme armonizzate applicate per la progettazione e fabbricazione del D.P.I.;



- g) **Se le norme armonizzate non sono state applicate o se lo sono state solo parzialmente, la descrizione delle altre specifiche tecniche che sono state applicate al fine di soddisfare i requisiti essenziali di salute e sicurezza applicabili;**

Non applicabile in quanto il cinturone non è classificabile come D.P.I.

- h) **I risultati dei calcoli di progettazione delle ispezioni e degli esami effettuati per verificare la conformità del D.P.I. ai requisiti essenziali di salute e sicurezza applicabili;**

Il fascicolo tecnico è redatto dal Reparto Progettazione della Catapano - **Procedura della progettazione MR-08-01.**

- i) **Relazioni sulle prove effettuate per verificare la conformità del D.P.I.;**

Il fascicolo tecnico è redatto dal Reparto Progettazione della Catapano - **Procedura della progettazione MR-08-01.**

- j) **Descrizione dei mezzi usati dal fabbricante durante la produzione del D.P.I.;**

La Catapano Srl da decenni, si distingue per **l'innovazione dei prodotti**, attraverso la valutazione degli impieghi, lo studio, l'individuazione e la ricerca di soluzioni tecniche congeniali alla protezione, all'uso ed alla sicurezza degli operatori che utilizzano i manufatti che produce, grazie al continuo miglioramento della progettualità e all'utilizzo di materiali innovativi, senza mai tralasciare l'essenziale salvaguardia della salute degli utilizzatori anche attraverso applicazione di metodiche volte alla sostenibilità ambientale e al miglioramento di tutta la filiera produttiva.

La prevalente attività relativa alla ricerca e sviluppo, progettazione e ingegnerizzazione, approvvigionamento e controllo delle materie prime e gestione della primaria fase di lavorazione quale il taglio delle parti costituenti i prodotti,

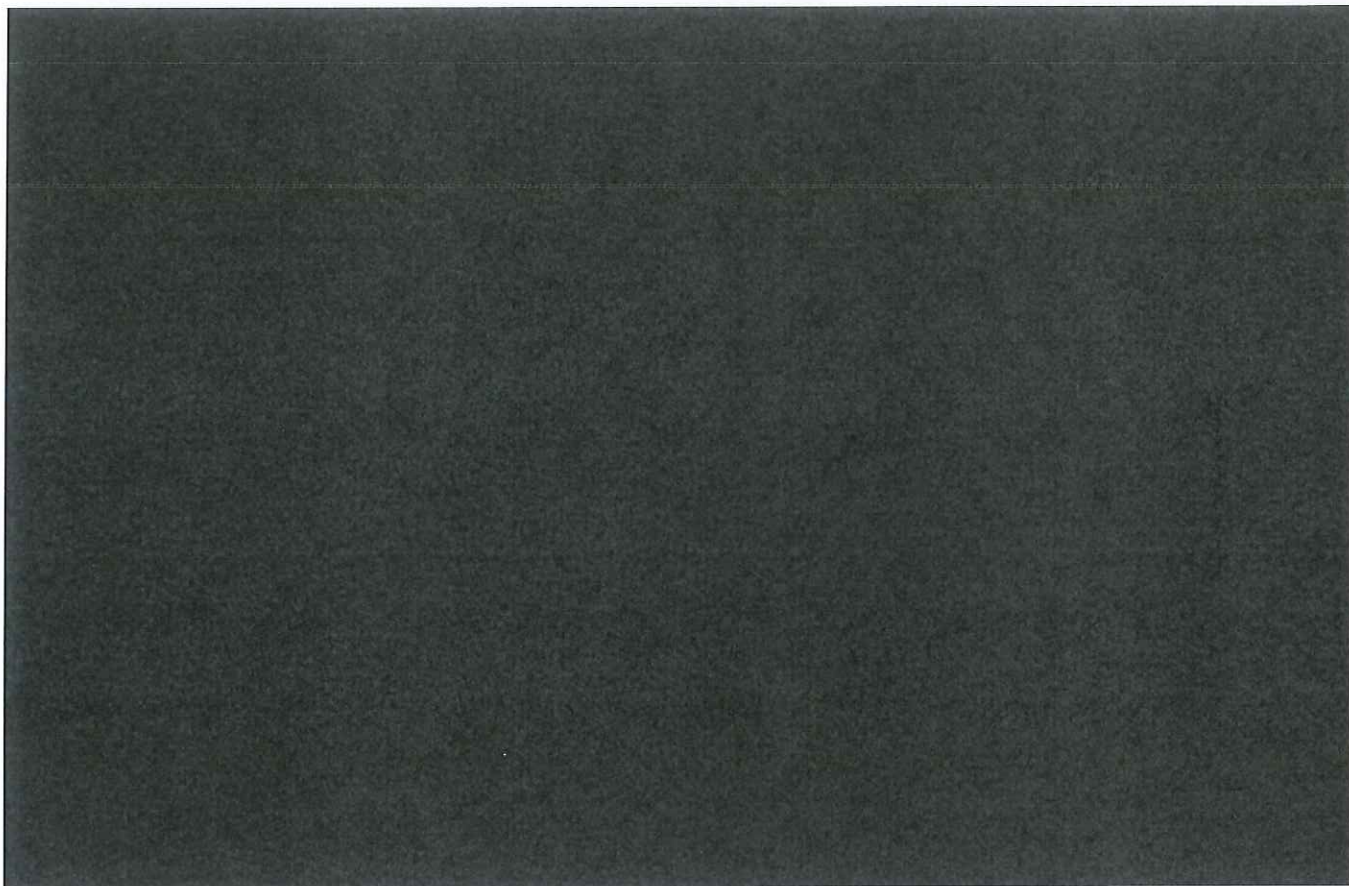
Tutti i processi vengono effettuati da personale altamente qualificato, da anni impiegato nel settore con grandissime competenze e specifica formazione, ed eseguiti mediante l'utilizzo di macchine dotate di tecnologie avanzate come il controllo numerico, i tagli laser, l'incollaggio durevole e le applicazioni tessili, completamente automatizzate tra cui termosaldatura ed elettrosaldatura ad alta frequenza, supportate e testate da continue verifiche qualitative di conformità, tutte con l'obiettivo di garantire prodotti efficaci, affidabili ad alte prestazioni.

La qualità è garantita da un sistema di test e controllo in process, avanzati, che assicurano la conformità ai più rigidi standard di sicurezza e affidabilità: tutti gli equipaggiamenti sono testati costantemente per garantirne non solo la qualità e l'affidabilità, ma anche la durabilità nel tempo, a tutela della sicurezza degli utenti finali.

Le essenziali certificazioni relative alla qualità di processo e di prodotto, secondo la norma ISO 9001 e alla sostenibilità ambientale, secondo la norma ISO 14001, con un

approccio continuo rivolto alla riduzione degli impatti ecologici dei propri processi produttivi, fondamentale per preservare il nostro pianeta e garantire un futuro sostenibile. Lo scorso anno è stata conseguita la certificazione **step by Oeko-tex®** che mira a migliorare le prestazioni ambientali, la responsabilità sociale, la salute e la sicurezza sul lavoro.

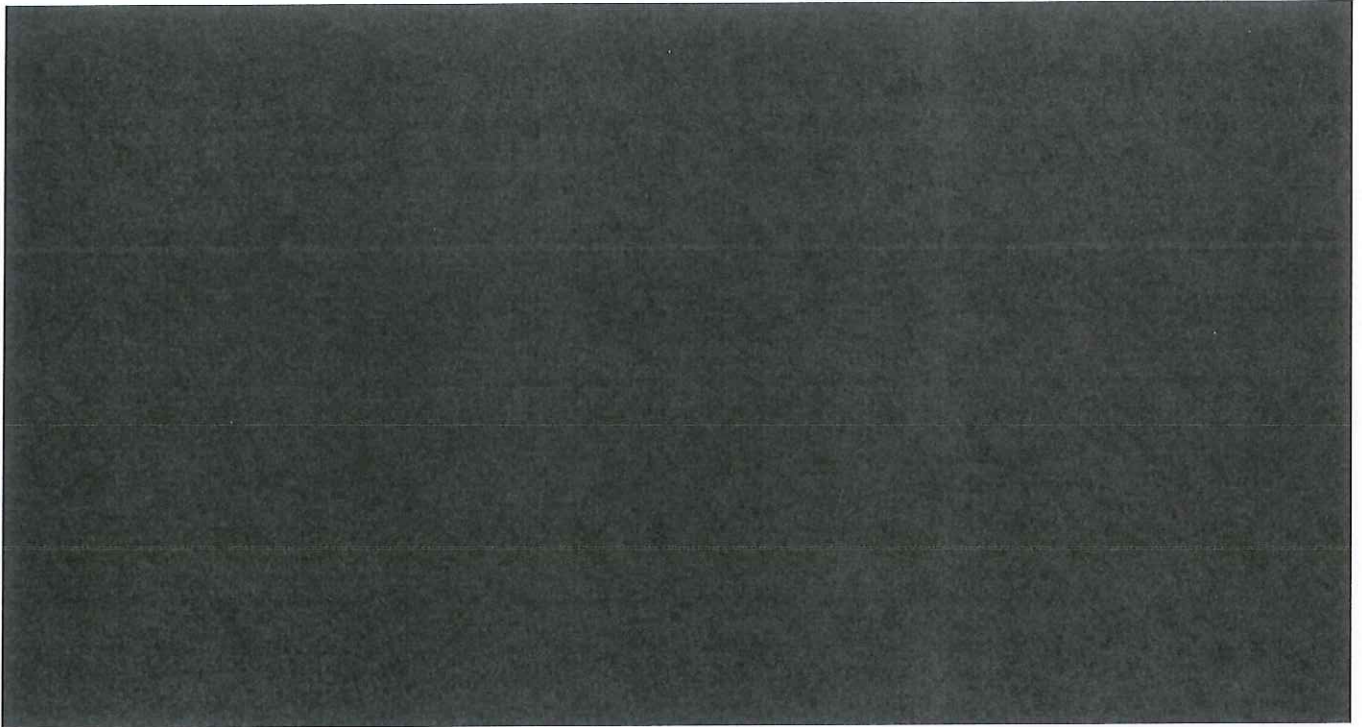
L'utilizzo di materiali ecocompatibili e/o riciclabili e la costante ottimizzazione delle risorse sono centrali nelle scelte strategiche della Catapano con l'assoluto impiego di materiali conformi ai **Criteri Ambientali Minimi (CAM)**.



k) Una copia delle istruzioni e delle informazioni del fabbricante;

Vedere ALLEGATO: **Istruzioni del fabbricante – Nota Informativa**

- l) Per i D.P.I. prodotti come unità singole per adattarsi ad un singolo utilizzatore, tutte le istruzioni necessarie per la fabbricazione di tali D.P.I. sulla base del modello di base approvato;
- m) Per i D.P.I. prodotti in serie per adattarsi ad un singolo utilizzatore, una descrizione delle misure che devono essere prese dal fabbricante durante il montaggio e il processo di produzione per garantire che ciascun esemplare di D.P.I. sia conforme al tipo omologato e ai requisiti essenziali di salute e sicurezza applicabili;



Per quanto sopra possiamo individuare i seguenti processi di controllo e Responsabili preposti:



L'ufficio Controllo Qualità, nella figura del Controllo Accettazione, verifica la conformità di tutte le materie prime (tessuti, accessori ordinati ai vari fornitori, in modo tale da garantire una volta in azienda che le stesse arrivino in produzione prive di ogni difetto.



Il Controllo Qualità effettua, durante le lavorazioni, le ispezioni e i collaudi di tutte quelle caratteristiche che non possono essere verificate convenientemente durante l'ispezione finale del complessivo, accertando in tal modo che i controlli del processo siano stati attuati efficacemente.



Sono predisposte procedure che accertino l'identificazione di tutti i materiali, quelli non conformi vengono scartati oppure inviati al fornitore per l'eventuale sostituzione.



L'Azienda dispone di adeguate strumentazioni per effettuare controlli durante le lavorazioni e i necessari collaudi di accettazione. La strumentazione è mantenuta costantemente in efficienza e controllata ed in grado di verificare la conformità dei materiali ai requisiti del contratto.

Verranno adeguatamente ispezionati e collaudati gli imballi onde verificare la preservazione adeguata del materiale da spedire. Saranno verificate le necessarie marcature e quanto altro necessario ad accertare la conformità ai requisiti del contratto.

Il Controllo Qualità effettuerà tutte quelle ispezioni e verifiche sul prodotto finito necessarie a completare la prova della piena conformità ai requisiti contrattuali. Le procedure predisposte per l'ispezione e collaudo finale contengono tutte quelle fasi precedenti di ispezione e collaudo con l'indicazione del loro esito.

Scopo di tale attività è di:

- verificare sia la rispondenza delle fasi operative dei cicli di lavoro sia il Sistema Qualità in atto nell'Azienda.
- evidenziare le eventuali anomalie e concordare le azioni correttive per individuare le cause e prevenire la ripetizione.

Sono sottoposte a Verifiche Ispettive (V.I.) tutte le attività legate al processo di fabbricazione del prodotto previsto dal contratto e tutte le funzioni aziendali.

03.2 BORSONE ns. riferimento BORSONE A.I.B.

a) Descrizione del D.P.I. e dell'uso al quale è destinato;

Il Borsone non è classificabile come D.P.I.

Borsone di colore VERDE per contenere i vari DPI con fondo rigido per contenere gli scarponi; fornito di tracolla regolabile e doppi manici, tascone frontale e laterale con zip ed ulteriore tasca laterale in rete, 100 % poliestere con fondo rigido in PVC - Misure 54 x 43 x 30 - Fondo rigido in PVC 53,5 x 16 x 29,5 cm anche con vaschetta asportabile per contenere gli scarponi. Capacità 69 litri. - Scritta nel tascone laterale "SERVIZIO A.I.B."

b) Valutazione dei rischi dai quali il D.P.I. è destinato a proteggere;

La legislazione vigente (D.Lgs 81.2008) attribuisce al datore di lavoro la responsabilità dell'identificazione e della scelta del D.P.I. adeguato al grado di rischio, il quale deve adottare i provvedimenti necessari per salvaguardare la sicurezza e la salute degli operatori che intervengono nelle operazioni di spegnimento degli incendi di vegetazione e, segnatamente, di scegliere in maniera oculata i necessari dispositivi di protezione individuale che devono essere forniti al personale A.I.B. Inoltre lo stesso deve provvedere ad informare preliminarmente il lavoratore dei rischi dai quali il D.P.I. lo protegge, assicurando una formazione e/o l'addestramento ca. il corretto utilizzo pratico del D.P.I..

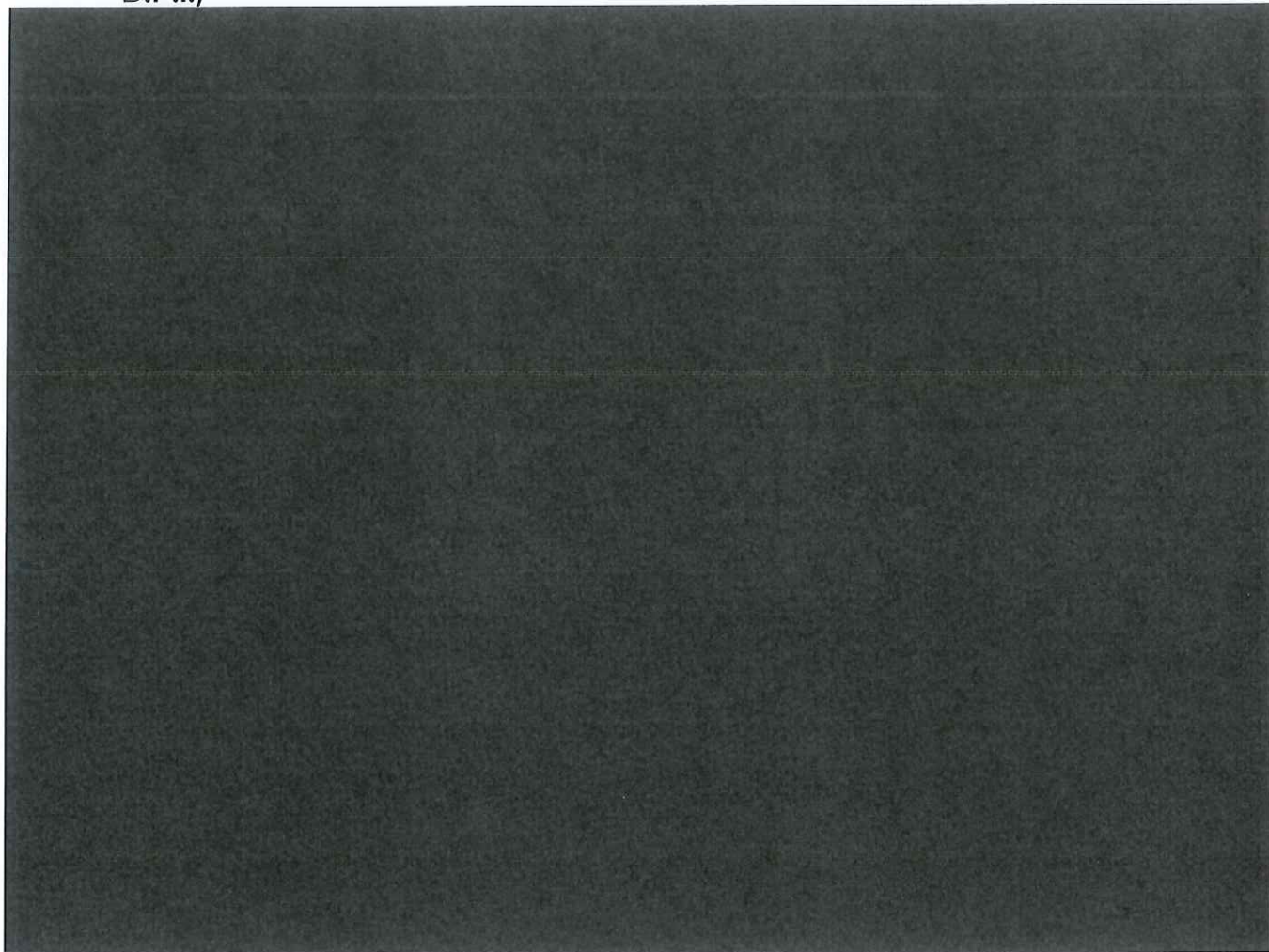
c) Elenco dei Requisiti essenziali di salute e sicurezza applicabili al D.P.I.;

I requisiti essenziali di salute e sicurezza del cinturone richiesto, si basano sul **Regolamento UE 2016/425**, prevedendo che lo stesso è: **adeguato ai rischi** senza crearne altri, **adattabile** alle esigenze dell'utilizzatore, tiene conto dell'**ergonomia** e della salute, presenta la **Marcatura CE**, ed è accompagnato da istruzioni e dichiarazione di conformità, si garantisce la **tracciabilità**, e il rispetto dei requisiti specifici alle norme armonizzate applicabili.

Inoltre il borsone offerto garantisce: i **Requisiti Generali Essenziali (Regolamento UE 2016/425, Allegato II)**:

- **Innocuità**: non presenta rischi o causa pericoli (es. materiali non tossici, non allergenici).
- **Adeguatezza**: è adeguato ai rischi da prevenire e alle condizioni esistenti sul luogo di lavoro, senza comportare di per sé un rischio maggiore.
- **Ergonomia e Salute**: tiene conto delle esigenze ergonomiche e di salute del lavoratore, potendo essere adattato alle sue necessità.
- **Informazioni e Marcatura**: presenta la Marcatura CE, nome/marchio del fabbricante, tipo, numero di lotto e istruzioni per l'uso.

- d) Disegni e schemi di fabbricazione e progettazione del D.P.I.;
- e) Descrizioni e spiegazioni necessarie alla comprensione dei disegni e schemi del D.P.I.;



- f) Riferimenti delle norme armonizzate applicate per la progettazione e fabbricazione del D.P.I.;

Il borsone è realizzato per poter contenere i vari D.P.I. oggetto della fornitura (LOTTO 1)

- g) Se le norme armonizzate non sono state applicate o se lo sono state solo parzialmente, la descrizione delle altre specifiche tecniche che sono state applicate al fine di soddisfare i requisiti essenziali di salute e sicurezza applicabili;

Non applicabile in quanto il borsone non è classificabile come D.P.I.

- h) **I risultati dei calcoli di progettazione delle ispezioni e degli esami effettuati per verificare la conformità del D.P.I. ai requisiti essenziali di salute e sicurezza applicabili;**

Il fascicolo tecnico è redatto dal Reparto Progettazione della Catapano – **Procedura della progettazione MR-08-01.**

- i) **Relazioni sulle prove effettuate per verificare la conformità del D.P.I.;**

Il fascicolo tecnico è redatto dal Reparto Progettazione della Catapano – **Procedura della progettazione MR-08-01.**

- j) **Descrizione dei mezzi usati dal fabbricante durante la produzione del D.P.I.;**

La Catapano Srl da decenni, si distingue per **l'innovazione dei prodotti**, attraverso la valutazione degli impieghi, lo studio, l'individuazione e la ricerca di soluzioni tecniche congeniali alla protezione, all'uso ed alla sicurezza degli operatori che utilizzano i manufatti che produce, grazie al continuo miglioramento della progettualità e all'utilizzo di materiali innovativi, senza mai tralasciare l'essenziale salvaguardia della salute degli utilizzatori anche attraverso applicazione di metodiche volte alla sostenibilità ambientale e al miglioramento di tutta la filiera produttiva.

La prevalente attività relativa alla ricerca e sviluppo, progettazione e ingegnerizzazione, approvvigionamento e controllo delle materie prime e gestione della primaria fase di lavorazione quale il taglio delle parti costituenti i prodotti,

Tutti i processi vengono effettuati da personale altamente qualificato, da anni impiegato nel settore con grandissime competenze e specifica formazione, ed eseguiti mediante l'utilizzo di macchine dotate di tecnologie avanzate come il controllo numerico, i tagli laser, l'incollaggio durevole e le applicazioni tessili, completamente automatizzate tra cui termosaldatura ed elettrosaldatura ad alta frequenza, supportate e testate da continue verifiche qualitative di conformità, tutte con l'obiettivo di garantire prodotti efficaci, affidabili ad alte prestazioni.

La qualità è garantita da un sistema di test e controllo in process, avanzati, che assicurano la conformità ai più rigidi standard di sicurezza e affidabilità: tutti gli equipaggiamenti sono testati costantemente per garantirne non solo la qualità e l'affidabilità, ma anche la durabilità nel tempo, a tutela della sicurezza degli utenti finali.

Le essenziali certificazioni relative alla qualità di processo e di prodotto, secondo la norma ISO 9001 e alla sostenibilità ambientale, secondo la norma ISO 14001, con un approccio continuo rivolto alla riduzione degli impatti ecologici dei propri processi produttivi, fondamentale per preservare il nostro pianeta e garantire un futuro sostenibile. Lo scorso anno è stata conseguita la certificazione **step by Oeko-tex[®]** che mira a migliorare le prestazioni ambientali, la responsabilità sociale, la salute e la sicurezza sul lavoro.

L'utilizzo di materiali ecocompatibili e/o riciclabili e la costante ottimizzazione delle risorse sono centrali nelle scelte strategiche della Catapano con l'assoluto impiego di materiali conformi ai **Criteri Ambientali Minimi (CAM)**.

k) Una copia delle istruzioni e delle informazioni del fabbricante;

Vedere ALLEGATO: **Istruzioni del fabbricante – Nota Informativa**

- l) Per i D.P.I. prodotti come unità singole per adattarsi ad un singolo utilizzatore, tutte le istruzioni necessarie per la fabbricazione di tali D.P.I. sulla base del modello di base approvato;
- m) Per i D.P.I. prodotti in serie per adattarsi ad un singolo utilizzatore, una descrizione delle misure che devono essere prese dal fabbricante durante il montaggio e il processo di produzione per garantire che ciascun esemplare di D.P.I. sia conforme al tipo omologato e ai requisiti essenziali di salute e sicurezza applicabili;

[REDACTED]

Per quanto sopra possiamo individuare i seguenti processi di controllo e Responsabili preposti:

[REDACTED]

L'ufficio Controllo Qualità, nella figura del Controllo Accettazione, verifica la conformità di tutte le materie prime (tessuti, accessori ordinati ai vari fornitori, in modo tale da garantire una volta in azienda che le stesse arrivino in produzione prive di ogni difetto.

[REDACTED]

Il Controllo Qualità effettua, durante le lavorazioni, le ispezioni e i collaudi di tutte quelle caratteristiche che non possono essere verificate convenientemente durante l'ispezione finale del complessivo, accertando in tal modo che i controlli del processo siano stati attuati efficacemente.

[REDACTED]

Sono predisposte procedure che accertino l'identificazione di tutti i materiali, quelli non conformi vengono scartati oppure inviati al fornitore per l'eventuale sostituzione.

[REDACTED]

L'Azienda dispone di adeguate strumentazioni per effettuare controlli durante le lavorazioni e i necessari collaudi di accettazione. La strumentazione è mantenuta costantemente in efficienza e controllata ed in grado di verificare la conformità dei materiali ai requisiti del contratto.

Verranno adeguatamente ispezionati e collaudati gli imballi onde verificare la preservazione adeguata del materiale da spedire. Saranno verificate le necessarie marcature e quanto altro necessario ad accertare la conformità ai requisiti del contratto.

Il Controllo qualità effettuerà tutte quelle ispezioni e verifiche sul prodotto finito necessarie a completare la prova della piena conformità ai requisiti contrattuali. Le procedure predisposte per l'ispezione e collaudo finale contengono tutte quelle fasi precedenti di ispezione e collaudo con l'indicazione del loro esito.

Scopo di tale attività è di:

- verificare sia la rispondenza delle fasi operative dei cicli di lavoro sia il Sistema Qualità in atto nell'Azienda.
- evidenziare le eventuali anomalie e concordare le azioni correttive per individuare le cause e prevenire la ripetizione.

Sono sottoposte a Verifiche Ispettive (V.I.) tutte le attività legate al processo di fabbricazione del prodotto previsto dal contratto e tutte le funzioni aziendali.



PROTECTIVE EQUIPMENT INDUSTRY

ALLEGATO 1

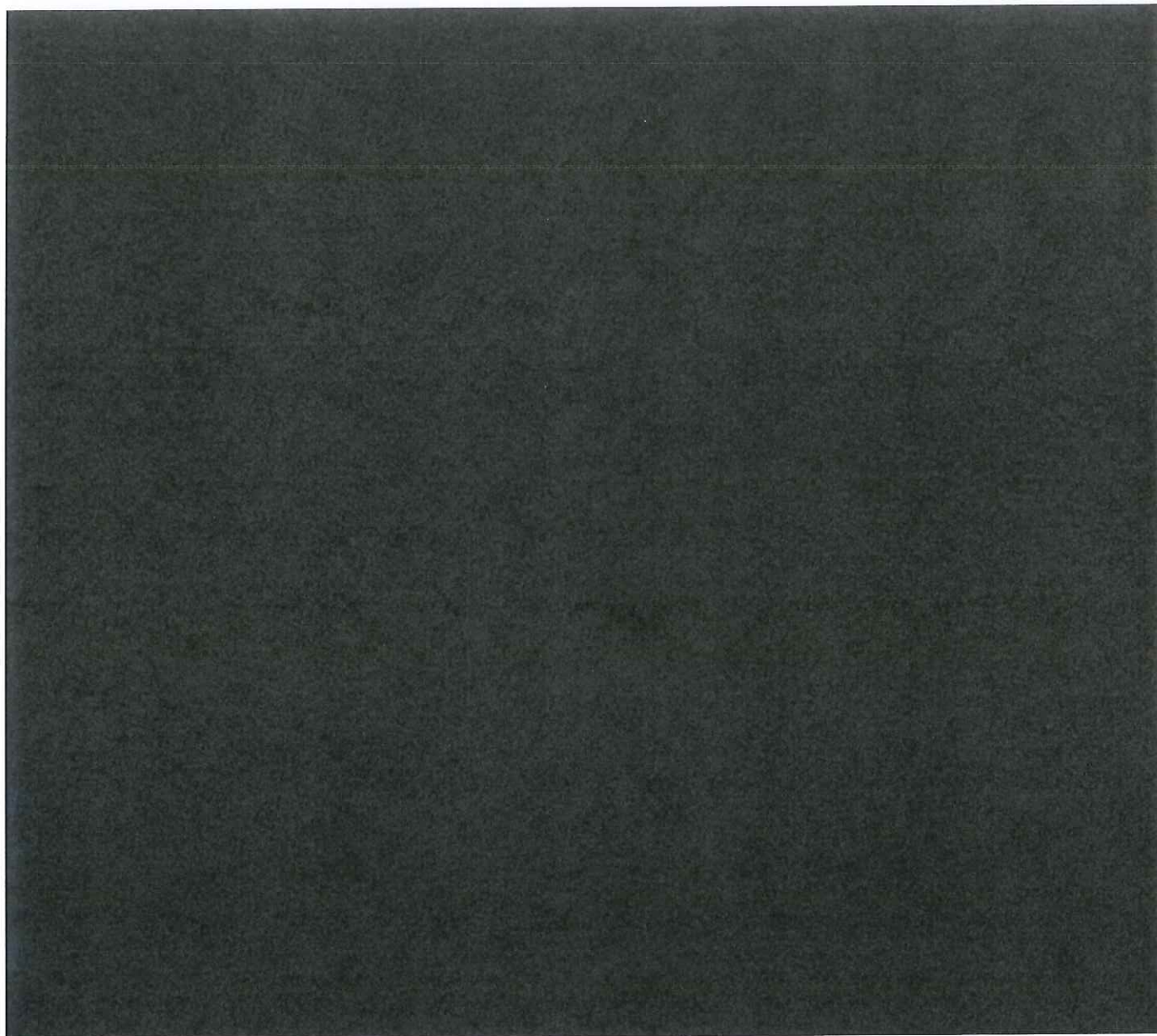


PROTECTIVE EQUIPMENT INDUSTRY

Spett.le

**COMANDO CORPO FORESTALE
DELLA REGIONE SICILIANA**

Via Ugo La Malfa, 87/89
I 90146 PALERMO (PA)



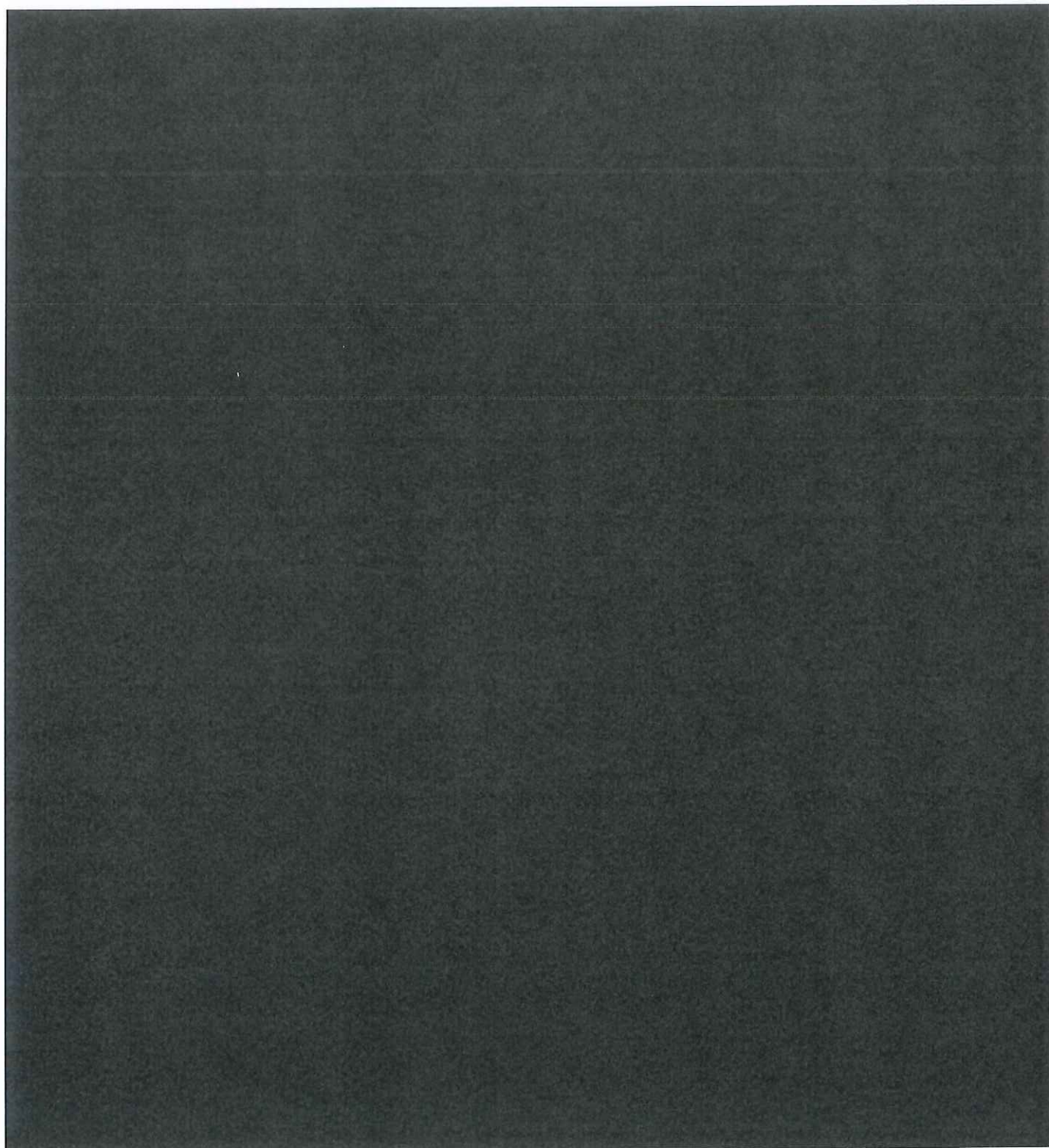
CATAPANO Srl

Amministratore Unico

Felice Catapano



PROTECTIVE EQUIPMENT INDUSTRY



ALLEGATO 2

SCHEDA TECNICA

P

Cir
ma
riv
La
Tre
Fib
Cir
Tac

TE
KA
Arr
Co

Ma
Re

Re

Fir
Co



PROTECTIVE EQUIPMENT INDUSTRY

La
Z
85
P.
in

do
re

Ti



PROTECTIVE EQUIPMENT INDUSTRY

re

La leg
della
appar
prima
il DPI
DPI. I

Class

Impi
15384
(indu

Limit
Ogni

Avve
all'an
verific
o le p

Non r
ogni c
potre

Cons
in mo
deve
conte



PROTECTIVE EQUIPMENT INDUSTRY

M
Pe
b
4
C
2
C
No
Ma
Ec
dir
Vi
ist
cat
tec
La
o conservazione.

o:
X"

ità
la
le
le
ze
ne



PROTECTIVE EQUIPMENT INDUSTRY

ALLEGATO 3

SCHEDA TECNICA

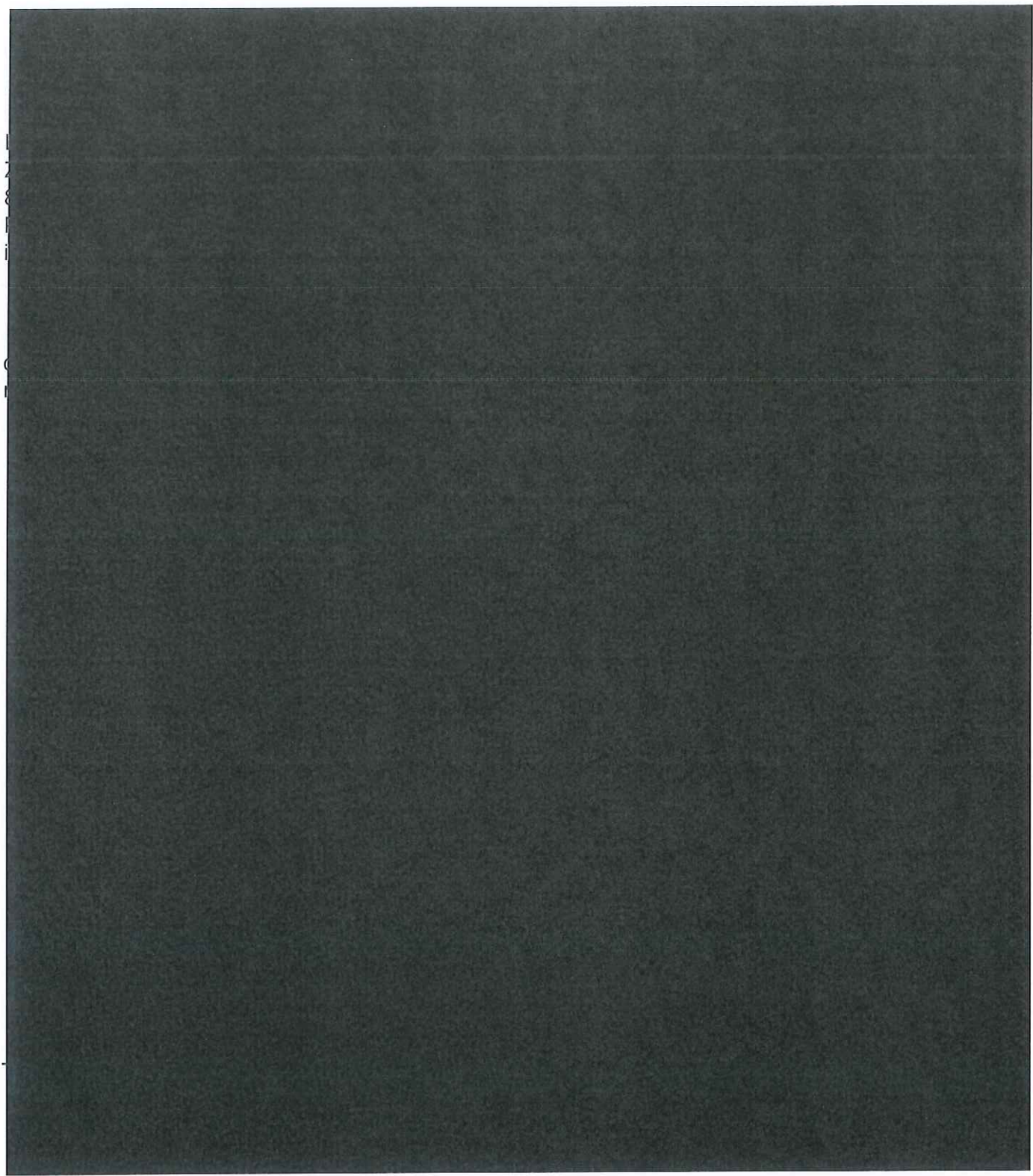
PR

Bo
30
e d
cer

TES
SPA
Co
Ma
Co



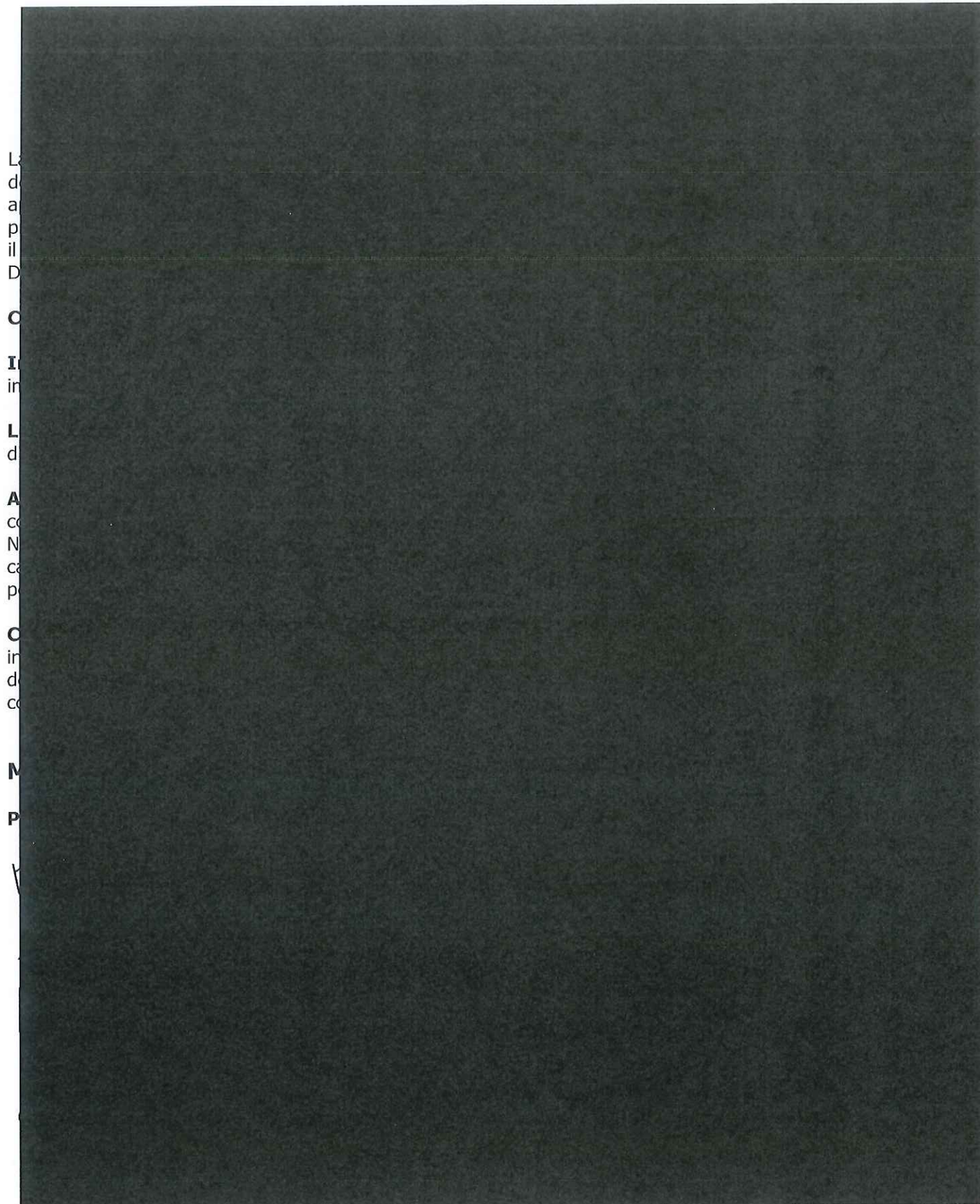
PROTECTIVE EQUIPMENT INDUSTRY





PROTECTIVE EQUIPMENT INDUSTRY

Nota Informativa



L
d
a
p
il
D
O
I
in
L
d
A
co
N
ca
p
O
in
d
co
M
P
V

e e
di
nze
uali
del

tori

uso

ano

gni
ate

so,
gio
ate

no:

"X"



PROTECTIVE EQUIPMENT INDUSTRY

Ma
Ec
dir
Vi
ist
cat
tec
La
co

tà
la
le
le
ze
o